

Approved For Release 2009/08/04 : CIA-RDP80T00246A007700030002-2

Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied

АВИАЦИОННЫЕ БЕНЗИНЫ

AVIATION GASOLINES

Авиационные бензины, вырабатываемые нашей промышленностью, обладают высокими антидетонационными свойствами и являются незаменимым топливом для современных авиационных поршневых двигателей.

Aviation Gasolines produced by our industry possess high anti-knock properties and are irreplaceable as fuel for modern aircraft piston engines.

Авиационные бензины должны соответствовать следующим требованиям.

Aviation Gasolines must meet the following requirements.

	Б 100/130	Б 95/130	Б 93/130
1. Октановое число по температурному методу, не менее Octane number by temperature method, not less	100	—	—
2. Сортность на богатой смеси, не менее Rich mixture performance number, not less	130	130	130
3. Фракционный состав: Fractional composition:			
а) Температура начала перегонки в °С, не ниже . . . Initial boiling point, °C, not below	40	40	40
б) 10% перегоняется при температуре в °С, не выше 10% distilled at °C, not above	75	82	82
в) 50% перегоняется при температуре в °С, не выше 50% distilled at °C, not above	105	105	105
г) 90% перегоняется при температуре в °С, не выше 90% distilled at °C, not above	145	145	145
д) 97,5% перегоняется при температуре в °С, не выше 97.5% distilled at °C, not above	180	180	180
4. Давление насыщенных паров в мм рт. ст., в пределах Saturated vapour pressure, mm Hg, within	240—360	220—360	220—360
5. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	0,05	0,05	0,05
6. Содержание фактических смол в 100 мл бензина в мг, не более. Existent gum, mg/100 ml Gasoline, not more	2	2	2
7. Теплота сгорания низшая в кал/кг, не менее Net heat of combustion cal/kg, not less	10300	10300	10300

SOJUZNEFTEEXPORT

АВТОМОБИЛЬНЫЕ БЕНЗИНЫ

MOTOR GASOLINES

Широкий ассортимент автомобильных бензинов, вырабатываемых нефтеперегонными заводами Советского Союза, позволяет применять их в любое время года при различных режимах работы машин. Они обладают отличными антидетонационными качествами, стабильностью и могут быть использованы как для самых совершенных машин, работающих с высокими степенями сжатия, так и для других карбюраторных двигателей.

Wide assortment of Motor Gasolines manufactured by oil refineries in the Soviet Union makes it possible to use them all the year round under different operating conditions. These gasolines possess excellent anti-knock qualities and stability and may be used for modern motor cars operating with high compression ratios as well as for other carburettor engines.

	70	72	74	83	88	90	93
1. Октановое число по моторному методу, не менее . . . Octane number by Motor method, not less	70	72	74	78	83	85	88
2. Октановое число по исследовательскому методу, не менее Octane number by Research Method, not less	—	—	—	83	85	90	93
3. Содержание тетраэтилсвинца в г/кг бензина, не более The content of tetraethyl lead, g/kg Gasoline, not more	—	—	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
4. Фракционный состав: Fractional composition:							
а) 10% перегоняется при температуре в °C, не выше 10% distilled at °C, not above	70	70	75	70	70	70	70
б) 50% перегоняется при температуре в °C, не выше 50% distilled at °C, not above	100	100	130	120	120	120	120
в) 90% перегоняется при температуре в °C, не выше 90% distilled at °C, not above	145	145	185	180	180	180	180
г) Конец кипения в °C, не выше End point, °C, not above	180	170	205	205	205	205	205
5. Упругость паров в мм рт. ст., не более Vapour pressure, mm Hg, not more	360	450	500	500	500	500	500
6. Индукционный период в минутах, не менее Induction period, minutes, not less	500	500	500	500	500	500	500
7. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	0,05	0,03	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

SOJUZNEFTEEXPORT

КЕРОСИН ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ

BURNING KEROSENE

Керосин осветительный, вырабатываемый из малосернистых специальных нефтей, отличается хорошими фотометрическими свойствами, легким фракционным составом и с успехом используется для освещения и бытовых нужд.

Burning Kerosene produced from low-sulphur special Crude Oils is characterized by good photometric properties and light fractional composition and is successfully used for lighting and domestic purposes.

	I	II
1. Удельный вес при 20° C, не выше Specific gravity at 20° C, not more	0,806	0,815
2. Фракционный состав: Fractional composition:		
а) начало кипения в °C, не выше Initial boiling point, °C, not above	180	—
б) выкипаемость до 200° C, в %, не менее . . . Boiling off up to 200° C, %, not less	25	18
в) выкипаемость до 270° C, в %, не менее . . . Boiling off up to 270° C, %, not less	95	—
г) выкипаемость до 290° C, в %, не менее . . . Boiling off up to 290° C, %, not less	98	—
д) конец кипения в °C, не выше End point, °C, not above	—	290
3. Температура вспышки в °C, не ниже Flash point, °C, not below	43	40
4. Высота некоптящего пламени, мм, не ниже . . Length of sootless flame, mm, not below	22	20
5. Цвет по Штаммеру в марках, не более Colour by Stammer in marks, not more	1,8	2,3

SOJUZNEFTEEXPORT

ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

GAS OIL

Дизельное топливо, изготовляемое в Советском Союзе, благодаря своим прекрасным качествам обеспечивает экономичную бесперебойную работу двигателей как транспортных, так и стационарных, работающих в различных климатических условиях.

Gas Oil manufactured in the Soviet Union provides, due to its excellent qualities, efficient and continuous work of transport and stationary machines under different climatic conditions.

	- 15	- 25
1. Удельный вес при 20° C, не более Specific gravity at 20° C, not more	0,865	0,865
2. Дизельный индекс, не менее Diesel index, not less	48	48
3. Фракционный состав: Fractional composition:		
а) 50% перегоняется при температуре в °C, не выше 50% distilled at °C, not above	290	275
б) 90% перегоняется при температуре в °C, не выше 90% distilled at °C, not above	350	335
4. Вязкость в ° Энглера при 20° C Engler viscosity at 20° C	1,3—1,7	1,25—1,45
5. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	0,2	0,2
6. Температура вспышки в ° C по Мартенс-Пенскому, не ниже Flash point by P.M., ° C, not below	65	55
7. Содержание кокса в %, не более Carbon, %, not more	0,05	0,05

SOJUZNEFTEEXPORT

МАЗУТЫ FUEL OILS

Мазуты являются высококачественным видом топлива и широко применяются для паровых котлов и различных промышленных печей.

Fuel Oils are widely used in steam boilers and different industrial furnaces as a high-quality type of fuel.

	+ 10	0	- 5
1. Удельный вес при 20° C, не более Specific gravity at 20° C, not more	0,980	0,980	0,965
2. Вязкость в ° Энглера при 50° C, не более Engler viscosity at 50° C, not more	20	40	12
3. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	2,5	2,5	2,5
4. Температура застывания в ° C, не выше Pour point ° C, not above	+ 10	0	- 5
5. Температура вспышки в ° C, не ниже . . Flash point ° C, not below	85	100	80
6. Теплотворная способность низшая в кал/г, не менее Net heat of combustion, cal/g, not less	9600	9600	9600
7. Содержание воды и механических при- месей в %, не более Water and sediments, %, not more	2	2	1

Handwritten notes:
1. (u) (S) (P)
1. (u) (S) (P)

- 25°

1%

+ 25°

1 0/0

SOJUZNEFTEEXPORT

✓ КРАСНОДАРСКАЯ НЕФТЬ

KRASNODAR CRUDE OIL

Краснодарская нефть отличается малым содержанием серы, и при переработке ее получают как светлые нефтепродукты, так и смазочные масла высокого качества.

Krasnodar Crude Oil is characterized by small sulphur content and when refined produces light petroleum products and high-quality lubricating oils.

1. Удельный вес при 20° C, не выше	0,870
Specific gravity at 20° C, not more	
2. Вязкость при 50° C в ° Энглера, не выше	1,60
Engler viscosity at 50° C, not more	
3. Содержание серы в ‰, не выше	0,3
Sulphur content, ‰, not more	
4. Содержание кокса в ‰, не выше	2,6
Carbon, ‰, not more	
5. Содержание воды и механических примесей в ‰, не выше	2
Water and sediments, ‰, not more	
6. Фракционный состав:	
Fractional composition:	
а) начало кипения в ° C	60
Initial boiling point, ° C	
б) до 100° C перегоняется в ‰, не меньше	8
Distilled up to 100° C, ‰, not less	
в) до 200° C, перегоняется в ‰, не меньше	23
Distilled up to 200° C, ‰, not less	
г) до 300° C перегоняется в ‰, не меньше	42
Distilled up to 300° C, ‰, not less	
д) до 350° C перегоняется в ‰, не меньше	53
Distilled up to 350° C, ‰, not less	

SOJUZNEFTEEXPORT

БЕНЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ COAL-TAR BENZOL

Бензол применяется во многих отраслях промышленности как сырье для приготовления красителей и лаков, душистых веществ, фармацевтических и фотографических препаратов, в качестве растворителя и экстрагирующего вещества.

Benzol is used in many industries as raw material for manufacture of dyes and lacquers, aromatics, pharmaceutical and photographic compositions and as solvent and extraction substance.

1. Внешний вид	прозрачная жидкость
Appearance	transparent fluid
2. Удельный вес при 20° C	0,876—0,880
Specific gravity at 20° C	
3. Фракционный состав при барометрическом давлении 760 мм: Fractional composition at 760 mm Hg:	
а) начало перегонки при температуре в ° C, не ниже	79,0
Initial boiling point, ° C, not below	
б) конец перегонки при температуре в ° C, не выше	80,6
End point, ° C, not above	
в) в пределах 1° C перегоняется в %, не менее	95
Distilled within 1° C, %, not less	
4. Окраска с серной кислотой по шкале Кремер-Шпилькера, не выше	0,5
Sulphuric acid wash colour by Kramer Spilker, not above	
5. Бромное число, не выше	0,6
Bromine number, not above	
6. Температура застывания в ° C, не ниже	4,8
Pour point, ° C, not below	

SOJUZNEFTEEXPORT

КЕРОСИН ТРАКТОРНЫЙ

MOTOR KEROSENE

Высокооктановый тракторный керосин нашел широкое применение для тракторных двигателей различных систем. Отличается легким фракционным составом и повышенной стабильностью.

High-octane Motor Kerosene is widely used in tractor engines of different systems and is characterized by light fractional composition and higher stability.

- | | |
|---|-----|
| 1. Октановое число, не ниже | 50 |
| Octane number, not below | |
| 2. Фракционный состав: | |
| Fractional composition: | |
| а) до 200° С перегоняется, в %, не менее | 50 |
| Distilled up to 200° C, %, not less | |
| б) конец кипения в °С, не выше | 275 |
| End point °C, not above | |
| 3. Серы в %, не более | 0,2 |
| Sulphur %, not more | |
| 4. Цвет в НПА, не темнее | 2,5 |
| Colour NPA, not darker | |
| 5. Температура вспышки в °С, по Мартенс-Пенскому, не ниже | 35 |
| Flash point by P.M., °C, not below | |

SOJUZNEFTEEXPORT

ТОЛУОЛ И МОТОРНЫЙ БЕНЗОЛ TOLUOL AND MOTOR BENZOL

Толуол и моторный бензол широко применяются для производства различных веществ во многих отраслях промышленности. Толуол является хорошим растворителем лаков и красок.

Моторный бензол применяется в качестве компонента для авиатоплив и автомобильных бензинов.

Toluol and Motor Benzol are widely used for manufacture of various substances in many industries.

Toluol is a good solvent for lacquers and dyes. Motor Benzol is used as component for Aviation Fuels and Motor Gasolines.

	Толуол Toluol	Моторный бензол Motor Benzol
1. Удельный вес при 20° C Specific gravity at 20° C	0,865 ± 0,003	0,867 — 0,883
2. Фракционный состав: Fractional composition:		
а) начало перегонки при температуре в ° C, не ниже Initial boiling point ° C, not below	109,5	
б) до 100° C перегоняется в %, не менее Distilled up to 100° C, %, not less	—	60
в) до 155° C перегоняется в %, не менее Distilled up to 155° C, %, not less	—	95
г) конец перегонки при температуре в ° C, не выше End point, ° C, not above	111	—
д) в пределах 1° C перегоняется в %, не менее . . . Distilled within 1° C, %, not less	95	—
3. Окраска с серной кислотой по шкале Кремера-Шпилькера, не выше Sulphuric acid wash colour by Kramer Spilker, not more	0,3	—
4. Бромное число, не более Bromine number, not more	0,4	—
5. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	—	0,15

SOJUZNEFTEEXPORT

НЕФТЬ CRUDE OILS

Туймазинская, Соколовогорская и Ромашкинская нефти, добываемые в районах „Второго Баку“, отличаются большим содержанием светлых нефтепродуктов и при современных методах переработки дают широкий ассортимент топлив и масел.

Tujmaza, Sokolovogorskaja and Romashkinskaja Crude Oils produced from the regions of the "Second Baku" are characterized by high content of light products. When refined by modern processes, they yield a wide assortment of fuel oils and lubricating oils.

	Туймазин- ская нефть Tujmaza Crude Oil	Соколово- горская нефть Sokolovo- gorskaja Crude Oil	Ромашкин- ская нефть Romashkins- kaja Crude Oil
1. Удельный вес при 20° C, не выше Specific gravity at 20° C, not more	0,860	0,848	0,860
2. Вязкость при 50° C, не выше Viscosity at 50° C, not more	1,34	1,20	1,39
3. Содержание серы в ‰, не выше Sulphur content, ‰, not more	1,5	0,55	1,6
4. Содержание кокса в ‰, не выше Carbon content, ‰, not more	2,4	3,5	4,5
5. Содержание воды и механических при- месей в ‰, не выше Water and sediments, ‰, not more	2,0	2,0	2,0
6. Фракционный состав: Fractional composition:			
а) начало кипения в ° C Initial boiling point, ° C	60	55	60
б) до 100° C перегоняется в ‰, не менее Distilled up to 100° C, ‰, not less	9	10	8
в) до 200° C перегоняется в ‰, не менее Distilled up to 200° C, ‰, not less	25	29	22
г) до 300° C перегоняется в ‰, не менее Distilled up to 300° C, ‰, not less	40	48	38
д) до 350° C перегоняется в ‰, не менее Distilled up to 350° C, ‰, not less	50	57	46

SOJUZNEFTEEXPORT

АВТОМОБИЛЬНЫЕ БЕНЗИНЫ MOTOR GASOLINES

Широкий ассортимент автомобильных бензинов, вырабатываемых нефтеперегонными заводами Советского Союза, позволяет применять их в любое время года при различных режимах работы машин. Они обладают отличными антидетонационными качествами, стабильностью и могут быть использованы как для самых совершенных машин, работающих с высокими степенями сжатия, так и для других карбюраторных двигателей.

Wide assortment of Motor Gasolines manufactured by oil refineries in the Soviet Union makes it possible to use them all the year round under different operating conditions. These gasolines possess excellent anti-knock qualities and stability and may be used for modern motor cars operating with high compression ratios as well as for other carburettor engines.

	70	72	74	83	88	90	93
1. Октановое число по моторному методу, не менее . . . Octane number by Motor method, not less	70	72	74	78	83	85	88
2. Октановое число по исследовательскому методу, не менее Octane number by Research Method, not less	—	—	—	83	88	90	93
3. Содержание тетраэтилсвинца в г/кг бензина, не более The content of tetraethyl lead, g/kg Gasoline, not more	—	—	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
4. Фракционный состав: Fractional composition:							
а) 10% перегоняется при температуре в °C, не выше 10% distilled at °C, not above	70	70	75	70	70	70	70
б) 50% перегоняется при температуре в °C, не выше 50% distilled at °C, not above	100	100	130	120	120	120	120
в) 90% перегоняется при температуре в °C, не выше 90% distilled at °C, not above	145	145	185	180	180	180	180
г) Конец кипения в °C, не выше End point, °C, not above	180	170	205	205	205	205	205
5. Упругость паров в мм рт. ст., не более Vapour pressure, mm Hg, not more	360	450	500	500	500	500	500
6. Индукционный период в минутах, не менее Induction period, minutes, not less	500	500	500	500	500	500	500
7. Содержание серы в %, не более Sulphur content, %, not more	0,05	0,03	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

SOJUZNEFTEEXPORT

РУДЫ И НЕРУДНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Железная руда
Марганцевая руда
Хромовая руда
Апатитовая руда
Тальковая руда
Сульфат натрия
Сера
Пиритные огарки
Пириты
Серный колчедан
Асбест и асбестовые изделия
Графит
Барит
Магнезит
Каолин
Глина
Янтарь

Железная руда — экспортируется из Криворожского бассейна и содержит в среднем, %:

Железа	53
Кремнезема	18
Влаги	5
Фосфора	0,06
Серы	0,03

ORES AND NON-METALLIC MINERALS

Iron ore
Manganese ore and manganese dioxide
Chromic ore
Apatite ore
Talc ore
Sodium sulphate
Sulphur
Pyrite cinders
Pyrites
Iron pyrites
Asbestos and asbestos products
Graphite
Barytes
Magnesite
Kaolin
Clay
Amber

Iron Ore — exported from the Krivoi Rog basin, average contents, %:

Iron	53
Silica	18
Moisture	5
Phosphorus	0.06
Sulphur	0.03

Марганцевая руда, чиватурская, мытая, 48%
содержит, %:

Марганца	базис 48
Фосфора	макс. 0,2
Кремнезема	около 11

Марганцевая руда, чиватурская, мытая, 25—30%
содержит, %:

Марганца	25—30
Фосфора	макс. 0,2
Кремнезема	26—32

Марганцевая руда, никопольская, I сорт
содержит, %:

Марганца	базис 45
Фосфора	макс. 0,2

Хромовая руда содержит, %:

Окиси хрома	48—56
Кремнезема	4—7
Отношение хрома к железу не менее	3:1

Хромовая руда рефракторная содержит, %:

Окиси хрома	мин. 36
Кремнезема	5—7
Окиси кальция	1—2
Кусковатость: 0—10 мм	10
10 мм и выше	90

48% Manganese Ore from Tchiaturi, washed,
contents, %:

Manganese	basis 48
Phosphorus	max. 0.2
Silica	approx. 11

25—30% Manganese Ore from Tchiaturi, washed,
contents, %:

Manganese	25—30
Phosphorus	max. 0.2
Silica	26—32

Manganese Ore from Nikopol, 1st grade,
contents, %:

Manganese	basis 45
Phosphorus	max. 0.2

Chrome Ore contents, per cent:

Chromium oxide	48—56
Silica	4—7
Chrome-iron ratio	min. 3:1

Refractory Chrome Ore contents, %:

Chromium oxide	min. 36
Silica	5—7
Calcium oxide	1—2
Lumpiness: 0—10 mm	10
10 mm and larger	90

Марганцевая руда, чиатурская, мытая, 48%
содержит, %:

Марганца	базис 48
Фосфора	макс. 0,2
Кремнезема	около 11

Марганцевая руда, чиатурская, мытая, 25—30%
содержит, %:

Марганца	25—30
Фосфора	макс. 0,2
Кремнезема	26—32

Марганцевая руда, никопольская, I сорт
содержит, %:

Марганца	базис 45
Фосфора	макс. 0,2

Хромовая руда содержит, %:

Окиси хрома	48—56
Кремнезема	4—7
Отношение хрома к железу не менее	3:1

Хромовая руда рефракторная содержит, %:

Окиси хрома	мин. 36
Кремнезема	5—7
Окиси кальция	1—2
Кусковатость: 0—10 мм	10
10 мм и выше	90

48% Manganese Ore from Tchiaturi, washed,
contents, %:

Manganese	basis 48
Phosphorus	max. 0.2
Silica	approx. 11

25—30% Manganese Ore from Tchiaturi, washed,
contents, %:

Manganese	25—30
Phosphorus	max. 0.2
Silica	26—32

Manganese Ore from Nikopol, 1st grade,
contents, %:

Manganese	basis 45
Phosphorus	max. 0.2

Chrome Ore contents, per cent:

Chromium oxide	48—56
Silica	4—7
Chrome-iron ratio	min. 3:1

Refractory Chrome Ore contents, %:

Chromium oxide	min. 36
Silica	5—7
Calcium oxide	1—2
Lumpiness: 0—10 mm	10
10 mm and larger	90

ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО

Уголь Кокс	Антрацит Пек каменноугольный
Донецкий антрацит экспортируется следующих сортов:	
Сорт	Размер кусков, мм
АК	25-100
АМ	13-25
АС	6-13
АШ	0-10
Теплотворная способность на горючую массу около 8200 кал/кг	
Сорт АК Содержание, %:	
летучих	макс. 5
серы	макс. 2
зола	макс. 8
Сорт АМ Содержание, %:	
зола	макс. 10
серы	макс. 2
влаги	макс. 6
Сорт АС Содержание, %:	
зола	макс. 12
серы	макс. 2
влаги	макс. 6
Сорт АШ Содержание, %:	
зола	макс. 15
серы	макс. 2
влаги	макс. 6
Пек каменноугольный	
Точка размягчения 65-75° С по Кремер-Сарнову	
Зольность	до 0,5%
Влажность	до 3%

SOLID FUEL

Coal Coke	Anthracite Coal tar pitch
Donetz Anthracite exported in the following grades:	
Grade	Size of lumps in mm
AK	25-100
AM	13-25
AC	6-13
AШ	0-10
Calorific value on combustible mass approximately 8200 cal/kg	
Grade AK contents, %:	
volatile matter	max. 5
Sulphur	max. 2
Ash	max. 8
Grade AM contents, %:	
ash	max. 10
sulphur	max. 2
moisture	max. 6
Grade AC contents, %:	
ash	max. 12
sulphur	max. 2
moisture	max. 6
Grade AШ contents, %:	
ash	max. 15
sulphur	max. 2
moisture	max. 6
Coal Tar Pitch	
Softening point by Kremer-Sarnov method — 65 to 70° C	
Contents, %:	
ash	max. 0.5
moisture	max. 3

МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ

Апатитовый концентрат Смешанные калийные соли
 Суперфосфат Сульфат аммония
 Хлористый калий Аммиачная селитра

Апатитовый концентрат, получаемый из кольской апатитовой руды, является наиболее качественным из всех существующих сортов фосфатного сырья и используется для выработки всех видов фосфорных удобрений.

Гарантируется содержание в апатитовом концентрате 84—86% $\text{Ca}_3\text{P}_2\text{O}_8$ и до 2% влаги

Суперфосфат

Гарантируется содержание P_2O_5 — мин. 18,7%

Хлористый калий

Гарантируется содержание солей калия в пересчете на K_2O — 58—62%, влаги — до 2%

Смешанные 50% калийные соли

Гарантируется содержание солей калия в пересчете на K_2O — 48—52%, влаги — до 2%

Смешанные 40% калийные соли

Гарантируется содержание солей калия в пересчете на K_2O — 38—48%, влаги — до 2%

Сульфат аммония Содержание, %:

азота мин. 20,5
 влаги до 2

Аммиачная селитра

Содержание NH_4NO_3 — мин. 97%

MINERAL FERTILIZERS

Apatite concentrate Mixed potassium salts
 Superphosphate Ammonium sulphate
 Potassium chloride Ammonium nitrate

Apatite Concentrate obtained from Kola apatite ore, the best of all existing grades of phosphate raw materials; used in the production of all kinds of phosphorus fertilizers.

Guaranteed content, $\text{Ca}_3\text{P}_2\text{O}_8$ — 84—86%, moisture — max. 2%

Superphosphate

Guaranteed content, P_2O_5 — min. 18.7%

Potassium Chloride

Guaranteed content of potassium salts on conversion to K_2O — 58—62%, of moisture — max. 2%

Mixed 50% Potassium Salts

Guaranteed content of potassium salts on conversion to K_2O — 48—52%, of moisture — max. 2%

Mixed 40% Potassium Salts

Guaranteed content of potassium salts on conversion to K_2O — 38—48%, of moisture — max. 2%

Ammonium Sulphate Content, %:

azote min. 20.5
 moisture max. 2

Ammonium Nitrate

Content of NH_4NO_3 — min. 97%

ЭЛЕКТРОДЫ И ЭЛЕКТРОДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Электроды графитированные — диаметром от 75 до 500 мм, механическая прочность — не менее 160 кг/см², удельное электросопротивление — 9—10 ом мм²/м

Электроды угольные — диаметром от 100 до 700 мм, механическая прочность не менее 200 кг/см², удельное сопротивление 42—45 ом мм²/м

Электроугли кинопроекционные, киносъемочные, прожекторные, светокопировальные, спектральные и др.

Угли киносъемочные типа 8-40, 11-75, KC-150 и KC-200 предназначены для использования в осветительных установках и прожекторах постоянного тока при съемках черно-белых и цветных звуковых фильмов.

Тип углей киносъемочных	Номинальный размер угля, мм	Номинальный электрический режим		Яркость центральной зоны, кзб	Средняя скорость сгорания, мм/час	Основной тип ламп, применяемых в СССР
		сила тока	напряжение			
8-40	+ 8 × 300 — 8 × 220	40	36	20	150	РД-5 КПТ-1
11-75	+ 11 × 400 — 9 × 160	75	55	45	300	МПЭ-36-0-2 КПД-25
KC-150	+ 16 × 550 — 11 × 330	150	82	60	450	КПД-50
KC-200	+ 16 × 550 — 11 × 330	150	82	50	300	КПД-50

ELECTRODES AND ELECTRODE PRODUCTS

Graphitized Electrodes — diameter 75 to 500 mm, mechanical strength no lower than 160 kg/cm², specific resistance 9—10 ohm mm²/m

Carbon Electrodes — diameter 100 to 700 mm, mechanical strength no lower than 200 kg/cm², specific resistance 42—45 ohm mm²/m

Electric carbons for cinema projection, cinema filming, projectors, photostating, spectral analysis, etc

Cinema filming carbons types 8-40, 11-75, KC-150 and KC-200 are intended for use in lighting installations and in D.C. current projectors for filming black-and-white and coloured sound pictures.

Type of cinema filming carbons	Rated dimension of carbon, mm	Rated electricity cycle		Brightness of central zone, kzb	Mean combustion rate, mm/h	Basic type of lamps used in the USSR
		amperage	voltage			
8-40	+ 8 × 300 — 8 × 220	40	36	20	150	РД-5 КПТ-1
11-75	+ 11 × 400 — 9 × 160	75	55	45	300	МПЭ-36-0-2 КПД-25
KC-150	+ 16 × 550 — 11 × 330	150	82	60	450	КПД-50
KC-200	+ 16 × 550 — 11 × 330	150	82	50	300	КПД-50

Угли кинопроекционные типа КПИ-7, 8-60 для постоянного тока и „Эффект“ для переменного тока применяются для проектирования кинофильмов на экран. Угли типа КПИ-7 и 8-60 относятся к углям интенсивного горения, угли „Эффект“ — к пламенным углям.

Тип углей кинопроекционных	Номинальный размер угля, мм	Номинальный электрический режим		Яркость центральной зоны, ксб	Средняя скорость сгорания, мм/час	Основной тип ламп, применяемых в СССР
		сила тока	напряжение			
КПИ-7	+7,2 × 335 —6,2 × 235	40	34	30	200 100	—
8-60	+8 × 330 —7 × 230	60	41 ÷ 45	60	350 150	КПТ-1
„Эффект“	от 8 до 12 через 1 мм	30—75	22,5 ÷ 35	8 ÷ 11	80 ÷ 90	СКП-26

Светокопировальные угли типа „Светокопия“ применяются для работы в светокопировальных аппаратах постоянного и переменного тока.

Тип светокопировальных углей	Род тока	Номинальный размер угля, мм	Номинальный электрический режим		Средняя скорость сгорания, мм/час
			сила тока	напряжение	
„Светокопия“	Переменный	5	3—6	40—60	200
		8	6—8	40—60	150
		13	15—25	40—60	120
	Постоянный	+13 —13	12—25	50—80	120

Тиглы и реторты графитовые для плавки металлов от 0,1 до 500 кг условной емкости.

Cinema projection carbons type КПИ-7, 8-60 for D.C. currents, and „Effect“ for A.C. currents are employed in the screen projection of cinema films. The КПИ-7 and 8-60 type carbons belong to flare combustion coals, the „Effect“ carbons—to flame coals.

Type of cinema projection	Rated dimension of carbon, mm	Rated electricity cycle		Brightness of central zone, ksb	Mean combustion rate, mm/h	Basic type of lamps used in the USSR
		amperage	voltage			
КПИ-7	+7,2 × 335 —6,2 × 235	40	34	30	200 100	—
8-60	+8 × 330 —7 × 230	60	41 ÷ 45	60	350 150	КПТ-1
„Effect“	from 8 to 12 over 1 mm intervals	30—75	22,5 ÷ 35	8 ÷ 11	80 ÷ 90	СКП-26

Photostatic carbons of the „Svetokopia“ type are used in blue-printing machines operated on A.C. and D.C. currents.

Type of photostatic carbons	Type of current	Rated dimension carbon, mm	Rated electricity cycle		Mean combustion rate, mm/h
			amperage	voltage	
„Svetokopia“	A.C.	5	3—6	40—60	200
		8	6—8	40—60	150
		13	15—25	40—60	120
	D.C.	+13 —13	12—25	50—80	120

Crucibles and graphite retorts for smelting metals — from 0.1 to 500 kg nominal capacity.